

Platí pro nástroje z SK a HSS. Ceny jsou uvedeny v Kč/ks bez DPH. Dodací termín: cca 1 týden bez povlaku, cca 2 týdny včetně povlaku.

**Ostření jednoho ks nástroje, příplatek 50% z ceny ostření.**

**FRÉZY S ROVNÝM ČELEM**

ø (mm)	2 - 3 břité	4 břité	5 - 6 břité	8 - 10 břité
1 - 2	195,-	240,- od ø2		
3 - 5	135,-	160,-	295,- od ø5	
6 - 8	150,-	185,-	295,-	380,-
9 - 12	175,-	200,-	340,-	415,-
13 - 16	195,-	240,-	385,-	480,-
17 - 20	225,-	295,-	450,-	590,-
21 - 24	270,-	350,-	500,-	700,-
25 - 32	355,-	415,-	595,-	845,-
33 - 40	400,-	585,-	720,-	995,-

**FRÉZY S RADIUSEM**

ø (mm)	2 - 3 břité	4 břité
1 - 2	295,-	
3 - 5	250,-	275,-
6 - 8	265,-	300,-
9 - 12	280,-	330,-
13 - 16	300,-	360,-
17 - 20	345,-	405,-
21 - 24	415,-	530,-
25 - 32	495,-	690,-
33 - 40	680,-	910,-

**FRÉZY KUŽELOVÉ S ROVNÝM ČELEM**

ø (mm)	2 - 3 břité	4 břité	5 - 6 břité	8 - 10 břité
1 - 2	395,-	490,-		
3 - 5	220,-	330,-		
6 - 8	240,-	345,-	460,-	
9 - 12	280,-	415,-	535,-	660,-
13 - 16	320,-	495,-	680,-	800,-
17 - 20	395,-	550,-	750,-	980,-
21 - 24	450,-	630,-	950,-	1245,-
25 - 32	530,-	785,-	1195,-	1410,-
33 - 40	695,-	990,-	1395,-	1595,-

**FRÉZY KUŽELOVÉ S RADIUSEM**

ø (mm)	2 - 3 břité	4 břité
1 - 2	495,-	
3 - 5	395,-	495,-
6 - 8	420,-	495,-
9 - 12	480,-	560,-
13 - 16	620,-	755,-
17 - 20	690,-	990,-
21 - 24	785,-	1190,-
25 - 32	960,-	1335,-
33 - 40	1290,-	1685,-

**VRTÁKY**

ø (mm)	2 - 3 břité
1 - 2	195,-
3 - 5	130,-
6 - 8	145,-
9 - 12	175,-
13 - 16	220,-
17 - 20	265,-
21 - 24	290,-
25 - 32	360,-
33 - 40	455,-

**VÝSTRUŽNÍKY**

ø (mm)	
1 - 2	180,-
3 - 5	140,-
6 - 8	170,-
9 - 12	195,-
13 - 16	230,-
17 - 20	290,-
21 - 24	330,-
25 - 32	375,-
33 - 40	430,-

**ZÁVITNÍKY**

ø (mm)	přímá dr.	šroubovice
1 - 2	180,-	220,-
3 - 5	100,-	125,-
6 - 8	115,-	140,-
9 - 12	145,-	170,-
13 - 16	180,-	195,-
17 - 20	215,-	235,-
21 - 24	235,-	270,-
25 - 32	270,-	335,-
33 - 40	390,-	430,-

Nástroje se přijímají pouze v adekvátních obalech, aby nedošlo k jejich poškození dopravou. Ceník platí pro ostření bez povlaku nástrojů s válcovou stopkou, pro nástroje s běžnou geometrií, běžnou délkou a běžným otupením. Nástroje se ostří standardním způsobem, tj. renovací řezných částí nástroje. Požadavek na jiné než standardní ostření musí být jasně specifikován. Příplatky za speciální práce související se speciální geometrií nástroje, jeho nadměrným opotřebením nebo poškozením či jeho dlouhým provedením, budou účtovány dle skutečného času ostření nebo opravy. Příplatek za jednotlivý úkon nad rámec standardu je zpravidla 50% k ceně. V případě více nadstandardních operací na jednom nástroji se příplatky sčítají. Mezirozměry nástrojů se zaokrouhlují matematicky.